

Entscheidungshilfe für die Auswahl eines betrieblichen Auftrags

Anlagenmechaniker/ -in

- Anlagenbau
- Apparatebau und Behälterbau
- Instandhaltung
- Rohrsystemtechnik
- Schweißtechnik

Name des Prüflings:

Firma:

Phase	Aufgabe	Teilaufgaben Fortl. Nummer	Auswahl Teilaufgaben	Zeitplanung in Stunden
Planung	Auftrags- klärung	1. Arbeitsumfang und Auftragsziel analysieren	<input type="checkbox"/>	Auswahl mindestens 7 ca. _____ h
		2. Informationen beschaffen (z. B. technische Unterlagen)	<input type="checkbox"/>	
		3. Informationen auswerten	<input type="checkbox"/>	
		4. Spezielle Kundenanforderungen klären	<input type="checkbox"/>	
		5. Arbeitsschritte planen	<input type="checkbox"/>	
		6. Zeitplanung erstellen	<input type="checkbox"/>	
	Auftrags- planung	7. Freigabeanträge erstellen	<input type="checkbox"/>	
		8. Hilfs- und Prüfmittel auswählen und beschaffen	<input type="checkbox"/>	
		9. Teilaufträge veranlassen	<input type="checkbox"/>	
		10. Werkzeug und Material auswählen und beschaffen	<input type="checkbox"/>	
Durchführung	Herstellen von Bauteilen, -gruppen oder technischen Systemen	11. Betriebsbereitschaft der Bearbeitungsmaschinen einschließlich der Werkzeuge sicherstellen	<input type="checkbox"/>	Auswahl mindestens 4 ca. _____ h
		12. Bauteile durch manuelle Fertigungsverfahren herstellen	<input type="checkbox"/>	
		13. Bauteile durch maschinelle Fertigungsverfahren herstellen	<input type="checkbox"/>	
		14. Bauteile durch Trennen und Umformen herstellen	<input type="checkbox"/>	
		15. Bauteile durch thermische Fügeverfahren verbinden	<input type="checkbox"/>	
		16. Baugruppen demontieren und montieren	<input type="checkbox"/>	
	Instandhaltung von Baugruppen oder technischen Systemen	17. Betriebsbereitschaft der Bearbeitungsmaschinen einschließlich der Werkzeuge sicherstellen	<input type="checkbox"/>	
		18. Anlagensysteme oder Bauteile inspizieren und Fehler identifizieren	<input type="checkbox"/>	
		19. Anlagensysteme oder Bauteile demontieren und den Reparaturaufwand feststellen	<input type="checkbox"/>	
		20. Reparatur durchführen	<input type="checkbox"/>	
		21. Fehlerfreiheit und Funktion der Reparaturmaßnahmen kontrollieren	<input type="checkbox"/>	
		22. Bauteile montieren und Anlagensysteme in Betrieb nehmen	<input type="checkbox"/>	
	Einrichten, Ändern oder Umrüsten von technischen Systemen	23. Betriebsbereitschaft der Bearbeitungsmaschinen einschließlich der Werkzeuge sicherstellen	<input type="checkbox"/>	
		24. Anlagensysteme oder Bauteile inspizieren, Schäden durch geeignete Mittel feststellen	<input type="checkbox"/>	
		25. Zum Schweißen vorbereitende Maßnahmen treffen	<input type="checkbox"/>	
		26. Schweißvorgang und -parameter dokumentieren	<input type="checkbox"/>	
		27. Ergebnisse der notwendigen Schweißnachkontrollen einholen	<input type="checkbox"/>	
		28. Anlagensysteme in Betrieb nehmen	<input type="checkbox"/>	
		29. weiter auftragsspezifische Teilaufgaben _____	<input type="checkbox"/>	
Kontrolle	Ergebnis feststellen	30. Funktions- und/oder Maßkontrolle durchführen	<input type="checkbox"/>	Auswahl mindestens 3 ca. _____ h
		31. Übergabe an den Kunden	<input type="checkbox"/>	
		32. Skizzen/Zeichnungen/Pläne ändern	<input type="checkbox"/>	
	Ändern/ Erstellen	33. Arbeitszeit/Materialverbrauch dokumentieren	<input type="checkbox"/>	
		34. Prüfprotokoll ausfüllen	<input type="checkbox"/>	
		35. Übergabebericht/Abnahmeprotokoll erstellen	<input type="checkbox"/>	
Gesamtzeit:				Std.¹⁾

¹⁾ Die Arbeitszeit für die Erstellung der Dokumentation mit praxisbezogenen Unterlagen ist in der Gesamtzeit von 18 h enthalten.